

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.04ССН0.00584

Срок действия с 04.02.2022 по 03.02.2025

№ 00600

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.ОС01

ПРОДУКЦИЯ

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ (СВЕРТНЫЕ МУФТЫ), АТКА; ХОМУТОВЫЕ ВРЕЗНЫЕ ОТВОДЫ (СЕДЕЛКИ), АТКА.
Серийный выпуск

код ОК

25.94.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.063-2015

ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 Хомуты ремонтные (свертные муфты)

код ТН ВЭД

7318

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ".
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423,
ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Московская область, пгт Малаховка, Шоссейная улица, дом 40

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ".
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423,
ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Телефон: +74957304755. Адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru.
осуществления деятельности: Россия, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 06538-МС-2022 от 04.02.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделия, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа

Эксперт

С.И. Ситников
подпись
А.Л. Чернышевский
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия
А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

АО «ОПСИОН», Москва, 2021 г. - В. ТЗ № 011

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ СОСТАВНЫЕ
(ДВУХСТОРОННИЕ)

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания.....	3
2. Назначение.....	3
3. Материал основных деталей.....	4
4. Срок службы.....	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
6. Меры безопасности.....	4
7. Гарантии изготовителя.....	6
8. Хранение и транспортирование.....	6
9. Техническое обслуживание.....	6
10. Свидетельство о приемке.....	6

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомутов ремонтных составных двухсторонних.....	5
--	---

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ4830-002-90584200-2012 и признано годным к эксплуатации.
- 7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки хомутов.
- 7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

- 8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.
- 8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде. По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью. Бросать хомуты не допускается.
- 8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.
- 8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках.
- 8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смываемыми чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомут ремонтный двухсторонний составной предназначен для ликвидации течей в водопроводных трубах, а также для соединения гладких концов стальных, чугунных и полиэтиленовых труб одного диаметра.

2.2. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 20°C до 120°C постоянно и до 140°C кратковременно.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус (бандаж) двухсоставной	Сталь 12X18H10T
Гайка	Сталь 20 оцинк.
Болт	Сталь 20 оцинк.
Уплотнение	Резина EPDM
Сегменты (вкладыши)	Сталь 12X18H10T

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1 Полный срок службы хомута ремонтного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута.

5.2. Отвернуть гайки, снять шайбы.

5.3. Плотнo обернуть подготовленное место прокладкой.

5.4. Зафиксировать положение прокладки.

5.5. Надеть бандаж, так, чтобы не допустить выхода прокладки из за края бандажа.

5.6. Стянуть бандаж вручную и вставить болты в отверстия бандажа.

5.7. Затянуть поочередно гайки ключом.

*** При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.**

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

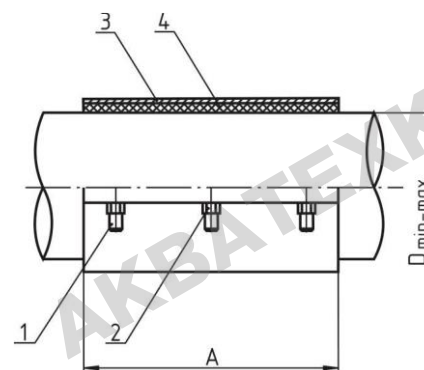
6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ РЕМОНТНЫХ ДВУХСТОРОННИХ СОСТАВНЫХ

Рисунок 1



Примечание:

- 1 — Болт
- 2 — Гайка
- 3 — Корпус (бандаж)
- 4 — Уплотнение

Условный диаметр хомута	Наружный диаметр трубы, мм.		А, мм	Вес, кг
	MIN	MAX		
Ø 50	60	64	250	2,2
Ø 65	73	80	250	2,3
Ø 80	88	94	250	3,3
Ø 100	107	115	250	3,6
Ø 125	132	140	250	3,8
Ø 150	158	162	250	4,7
Ø 200	218	226	250	5,5
Ø 250	273	289	250	6,2
Ø 300	320	330	250	6,9

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ